



**POR FESR 2014-2020 Attività 2.3.b.1**

**SISTEMA INFORMATIZZATO INTEGRATO PER LA  
GESTIONE DEI PROCESSI AZIENDALI IN OTTICA  
INDUSTRIA 4.0**

**Beneficiario: Refrigera Industriale**

**Sede del progetto:  
Pordenone (PN), Regione Autonoma Friuli Venezia Giulia, ITALIA**

**Data inizio:  
31 agosto 2018**

**Data fine:  
21 ottobre 2019**

**Finanziamento concesso:  
27.550 euro**

**Spesa ammessa:  
55.100 euro**

**DESCRIZIONE:**

L'adeguamento del sistema informativo diventa un elemento fondamentale per la competitività delle imprese.

**OBIETTIVI:**

Creazione di un sistema informativo in grado di supportare i processi gestionali attraverso la disponibilità di dati e di analisi dei risultati.

**RISULTATI:**

Realizzazione di un'infrastruttura informatica in grado di monitorare in tempo reale le macchine di produzione e di generare un flusso di informazioni a supporto dei processi decisionali.



**POR FESR  
2014 2020**  
*Friuli Venezia Giulia*

**OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE**



**POR FESR 2014-2020 - Linea di intervento 2.3.b.1 Sostenere il consolidamento in chiave innovativa delle PMI, mediante l'introduzione di servizi e tecnologie innovative relative all'ICT**

**Progetto SISTEMA INFORMATIZZATO INTEGRATO PER LA GESTIONE DEI PROCESSI AZIENDALI IN OTTICA INDUSTRIA 4.0**

La competitività delle imprese è sempre più collegata alle tecnologie informatiche. Refrigera Industriale per il suo nuovo stabilimento di produzione ha scelto di sfruttare le potenzialità degli standard di Industria 4.0, con il duplice obiettivo di migliorare la produttività e la qualità dei propri impianti, e di migliorare le condizioni di lavoro del proprio personale.

A tal fine l'azienda si è dotata di nuovi software e di un'infrastruttura informatica in grado di interconnettere le proprie funzioni aziendali, di migliorare il controllo dei processi, e di supportare le attività decisionali con un flusso di informazioni in tempo reale. Anche la fabbrica risulta interconnessa, assicurando il monitoraggio in tempo reale delle macchine di produzione, e il controllo dell'avanzamento dei piani di produzione e di spedizione. È stata migliorata la sicurezza dei dati aziendali e dell'ambiente di lavoro, attraverso l'introduzione di sistemi di sicurezza e di controllo degli accessi.